



Il Kit utensile pulizia viene utilizzato per rimuovere l'eccedenza di plastica presente nei fori di montaggio dei trasduttori prima dell'installazione.

L'installazione dei trasduttori in fori di montaggio otturati e/o sporchi costituisce una delle cause principali di danno legate all'installazione. Il Kit utensile pulizia permette un'adeguata pulizia del foro di montaggio e la verifica dell'integrità dello stesso.

Gli utensili per la pulizia possono essere forniti per fori di montaggio 1/2-20 (CT12) e M18x1.5 (CT18).

Nota: usare l'utensile per la pulizia quando il polimero è fuso. Prestare attenzione a non superare la coppia indicata (125 pollici-libbre) al fine di non provocare danni all'utensile.

### PROCEDURA PER LA PULIZIA DEI FORI DI MONTAGGIO DA 1/2-20

#### Pulizia del foro:

1. Avvitare l'utensile per la pulizia nel foro usando la chiave esagonale.
2. Ruotare il manico dell'utensile (raschietto) in senso orario per rimuovere eventuali eccedenze di materiale dalle superfici critiche.
3. Togliere l'utensile e pulire.
4. Reinscrivere l'utensile e ripetere la procedura fino a che lo stesso esca pulito dal foro.

#### Verifica del foro:

1. Applicare la pasta di blu di metilene alle superfici del maschio di riferimento.
2. Inserire il maschio di riferimento (non fornito con il KIT) nel foro e ruotare fino a percepire una certa resistenza.
3. Rimuovere il maschio di riferimento. La pasta di blu di metilene dovrebbe essere rimossa soltanto dalla sede a 45°.
4. Se la pasta di blu di metilene viene rimossa altrove, ciò significa che il foro di montaggio non è pulito, oppure che è stato formato in maniera inadeguata.

### CODICE DI ORDINAZIONE

		CT	
FORO DI MONTAGGIO			
1/2-20 UNF		12	
M18X1.5		18	

GEFRAN si riserva il diritto di apportare modifiche estetiche o funzionali in qualsiasi momento e senza preavviso alcuno