



Le Kit outil de nettoyage est utilisé pour éliminer le surplus de matière plastique dans les orifices de montage des transducteurs, avant de procéder à leur installation. L'installation des transducteurs dans des orifices de montage bouchés et/ou encrassés constitue l'une des causes principales d'endommagement. Ce Kit assure un nettoyage adéquat de l'orifice de montage et permet d'en vérifier l'intégrité.

Les outils de nettoyage sont disponibles pour les orifices de montage 1/2-20 (CT12) et M18x1.5 (CT18).

Note : utiliser l'outil de nettoyage lorsque le polymère est fondu. Veiller à ne pas dépasser le couple prescrit (125"/lbs), afin de ne pas endommager l'outil.

PROCEDURE DE NETTOYAGE DES ORIFICES DE MONTAGE 1/2-20

Nettoyage de l'orifice:

1. Visser l'outil de nettoyage à l'aide de la clé à six pans.
2. Tourner la poignée de l'outil (racloir) dans le sens des aiguilles d'une montre, afin d'éliminer le matériau en surplus sur les surfaces critiques.
3. Oter l'outil et le nettoyer.
4. Réintroduire l'outil et répéter la procédure jusqu'à ce que l'outil sorte propre de l'orifice.

Vérification de l'orifice :

1. Appliquer la pâte de bleu de méthylène sur les surfaces du taraude de référence.
2. Introduire le taraud (non fourni avec le kit) de référence dans l'orifice et tourner jusqu'à percevoir une certaine résistance.
3. Oter le taraud de référence. Ne retirer la pâte de bleu de méthylène que du siège à 45°.
4. Si la p-âte de bleu de méthylène est éliminée ailleurs, cela signifie que l'orifice de montage n'est pas propre ou qu'il n'a pas été formé correctement

CODE DE COMMANDE

		CT	
ORIFICE DE MONTAGE			
1/2-20 UNF	12		
M18X1.5	18		

GEFRAN se réserve le droit d'apporter, à tout moment et sans préavis, des modifications esthétiques ou fonctionnelles