

# ANTRIEBE • SONDERKONFIGURATIONEN

## ADV200 LC - FLÜSSIGKEITSGEKÜHLTE SCHRANKLÖSUNG

Für Anwendungen unter anspruchsvollen Umgebungsbedingungen



Die ADV200-LC-Module werden in Anwendungen eingesetzt, die Robustheit, Langlebigkeit, maximale Verfügbarkeit und den Betrieb unter rauen Umgebungsbedingungen erfordern.

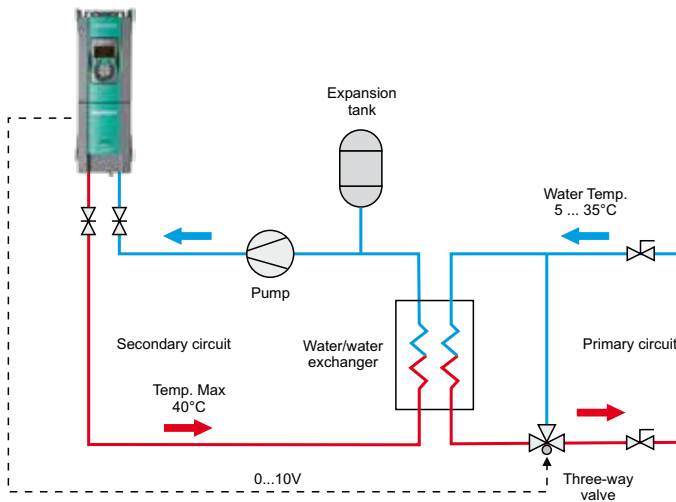
Dank ihrer kompakteren Abmessungen und der im Vergleich zu einem luftgekühlten Umrichter höheren zulässigen Umgebungstemperatur (50 °C), ermöglicht der ADV200-LC die Konstruktion kleinerer Schaltschränke, direkt an der Maschine.

Wasser und Öl können beide als Kühlflüssigkeiten verwendet werden, um 90 % des Gesamtwärmeverlustes des Antriebs abzuführen, was die Konstruktion von vollständig geschlossenen Schränken mit hoher Schutzart ermöglicht.

Der hervorragende Korrosionsschutz ermöglicht den Einsatz von Wasser-Glykol-Gemisch, sauberem Wasser oder Brauchwasser, sowohl in „offenen“ als auch „geschlossenen“ Hydrauliksystemen.

Eingebaute Sonden überwachen die Umgebungsfeuchte und die Umgebungs- und Kühlflüssigkeitstemperatur, um die „Antikondensationsfunktion“ einzuschalten, den „Taupunkt“ festzulegen und den Antrieb zu schützen.

Im Falle eines „geschlossenen“ Hydrauliksystems kann der ADV200-LC das Mischventil steuern und die Kühlmitteltemperatur anpassen, um Auslösungen durch Kondensationsalarme zu vermeiden.



Kühlsystem mit geschlossenem Kreislauf (Beispiel)



Kühlkörper mit einem innovativen Kühlsystem.

Die Flüssigkeitskühlung sorgt für eine perfekte Wärmeableitung und optimiert den Antrieb im Schaltschrank.

Großer Temperaturbereich der Kühlflüssigkeit (bis zu +45 °C).

Jedes Schaltschrank ADV200-LC-Modul ist als kompakte und einsatzbereite Lösung konzipiert und mit den maximalen Betriebsbedingungen des Antriebs vollständig kompatibel.

Die flüssigkeitsgekühlten Schränke sind für Industriebereiche wie z.B. Kunststoff, Metall, Zement, Bergbau, Papier, für Prüfstände und all jene Anwendungen konzipiert, in denen die klassische Luftkühlung aufgrund der Umgebungsbedingungen, des geringen Raums, der Einbauhöhe oder der Notwendigkeit der Geräuschreduzierung komplex ist.

Die wichtigsten Vorteile der Gefran Schaltschranklösung liegen in der Einsparung von Bauraum, Montage- und Inbetriebnahmezeiten sowie in der Gewährleistung der Betriebsverfügbarkeit und der zertifizierten Übereinstimmung mit rechtlichen Anforderungen.

Die Baureihe ist für Leistungen zwischen 90 und 800kW in der „Basic“-Version erhältlich, welches den Leistungsbereich von Hauptschutz bis hin zu den Ausgangsklemmen abdeckt. Somit kann der Motor direkt angeschlossen werden.

Die „ready to use“-Version dagegen, ergänzt den Schaltschrank um den Hilfsstromkreis wie auch die Ansteuerung über Klemmen und Anzeigen. Bedienelemente werden an der Schaltschranktür platziert.

Gefrans technischer Vertrieb ist auch in der Lage, auf Wunsch „maßgeschneiderte“ Lösungen zu erstellen.

## SPEZIFIKATION

<b>AC-Stromversorgung</b>	380Vac -15% ... 480Vac +10%, 50/60Hz
<b>Netzwerkart</b>	Schränke geeignet für TT / TN-Netze. IT-Netzwerke auf Anfrage
<b>Leistungsbereich</b>	90 ... 800kW, auf Anfrage höher
<b>Überlast</b>	Schwerlastbetrieb und Leichtlastbetrieb
<b>Umgebungstemperatur</b>	0° ... 50°C
<b>Kühlmitteltemperatur</b>	0 ... 35°C (bis zu 45°C mit Derating)
<b>Schutzart</b>	IP54- IP55
<b>Normen</b>	CEI EN 50178

## SCHALTSCHRANK KONFIGURATION

	Einsatzbereite Version	Basic
<b>Automatischer Hauptschalter</b>	X	X
<b>EMV-Filter integriert (entsprechend dem EN61800-3)</b>	X	X
<b>Netzdrossel oder DC-Drossel</b>	X	X
<b>Absicherung durch flinke Sicherung (von 500kW HD)</b>	X	X
<b>Notstromkreis mit Sicherheitsrelais</b>	X	
<b>Hilfskreise</b>	X	
<b>Parametrierkeypad an Schaltschranktür</b>	X	X
<b>Bedienelemente und Anzeigen</b>	X	



GEFRAN DRIVES AND MOTION S.R.L.

Via Carducci, 24  
21040 GERENZANO (VA) ITALY  
Ph. +39 02967601  
Fax +39 029682653  
info.motion@gefran.com

**Technical Assistance**  
technohelp@gefran.com  
**Customer Service**  
salesmotion@gefran.com



FM 608910



**GEFRAN**