



Principali applicazioni

- Linee di estrusione e presse ad iniezione delle materie plastiche
- Termoformatrici
- Presse per gomma
- Macchine per il confezionamento
- Macchine per imballaggio
- Impianti di polimerizzazione e produzione di fibre sintetiche
- Impianti di trasformazione per l'industria alimentare

Principali caratteristiche

- Gestione completa del backplane R-BUS(x)
- Rinfresco di tutti gli I/O installati in 100 μ s (1 nodo)
- Interfaccia GNet
- Alimentazione del backplane
- Conforme alla normativa UL508

PROFILO

R-ETH100 è un modulo bridge con interfaccia Fast-Ethernet per la rete GNet.

Si occupa da un lato di gestire la comunicazione a 100 Mbps con il terminale operatore e dall'altro di alimentare e gestire i moduli montati sul backplane R-BUS(x), acquisendo i dati di tutti gli I/O ogni 100 μ s.

E' in grado di gestire un massimo di 16 moduli I/O.

Un rotary switch posto sul frontale permette di assegnare il numero di nodo nella rete (1-15)

La porta di comunicazione è dotata di connettore tipo RJ45 e di due led di segnalazione (link e dati).

R-ETH100 è alimentato a 24Vdc mediante apposito connettore estraibile.

DATI TECNICI

Alimentazione

- 24Vdc \pm 25% 2A max., alimenta tutto il sistema GLOGIK II
- protetta all'inversione di polarità ed al cortocircuito

Rete Ethernet

- connessione standard RJ45
- rotary switch 16 posizioni per configurazione nodo:
 - 0: non inserito nella rete, non configurato
 - 1...F selezione nodo 1...15

Diagnostica

- led giallo POWER: presenza alimentazione
- led verde RUN: programma in esecuzione
- led rosso FAIL: modulo o sistema in allarme
- led giallo LINK: rete collegata
- led verde DATA: trasferimento dati

CARATTERISTICHE MECCANICHE

Dimensioni: 92x90x25,4mm

Peso: 150g.

Fissaggio: a scatto sul R-BUS(x)

Grado di Protezione: IP20

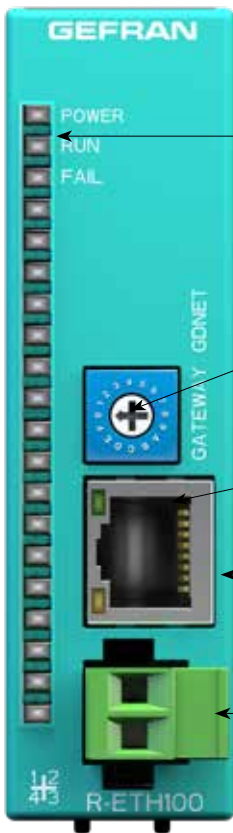
CONDIZIONI AMBIENTALI

Temperatura di lavoro: 0...50°C

Temperatura di stoccaggio: -20...70°C

Umidità: max. 90% Ur non condensante

DESCRIZIONE FRONTALE



LED giallo POWER = ON: presenta alimentazione
LED verde RUN + LED Rosso Fail = ON: reset sistema, inizializzazione
LED verde RUN = LAMPEGGIANTE (veloce): il sistema è in Run
LED verde RUN = LAMPEGGIANTE (lento): il sistema è in fase di configurazione
LED rosso FAIL = ON: il sistema è in errore

Rotary switch per la selezione del numero di nodo da impostare in fase di installazione dell'impianto e della rete.

LED verde DATA = LAMPEGGIANTE: il sistema trasferisce dati
LED giallo LINK: ON = il sistema è connesso in rete

Connessione per rete ethernet: standard con connettore modello RJ45.

Morsetti di alimentazione: 24V \pm 25% 2A max.

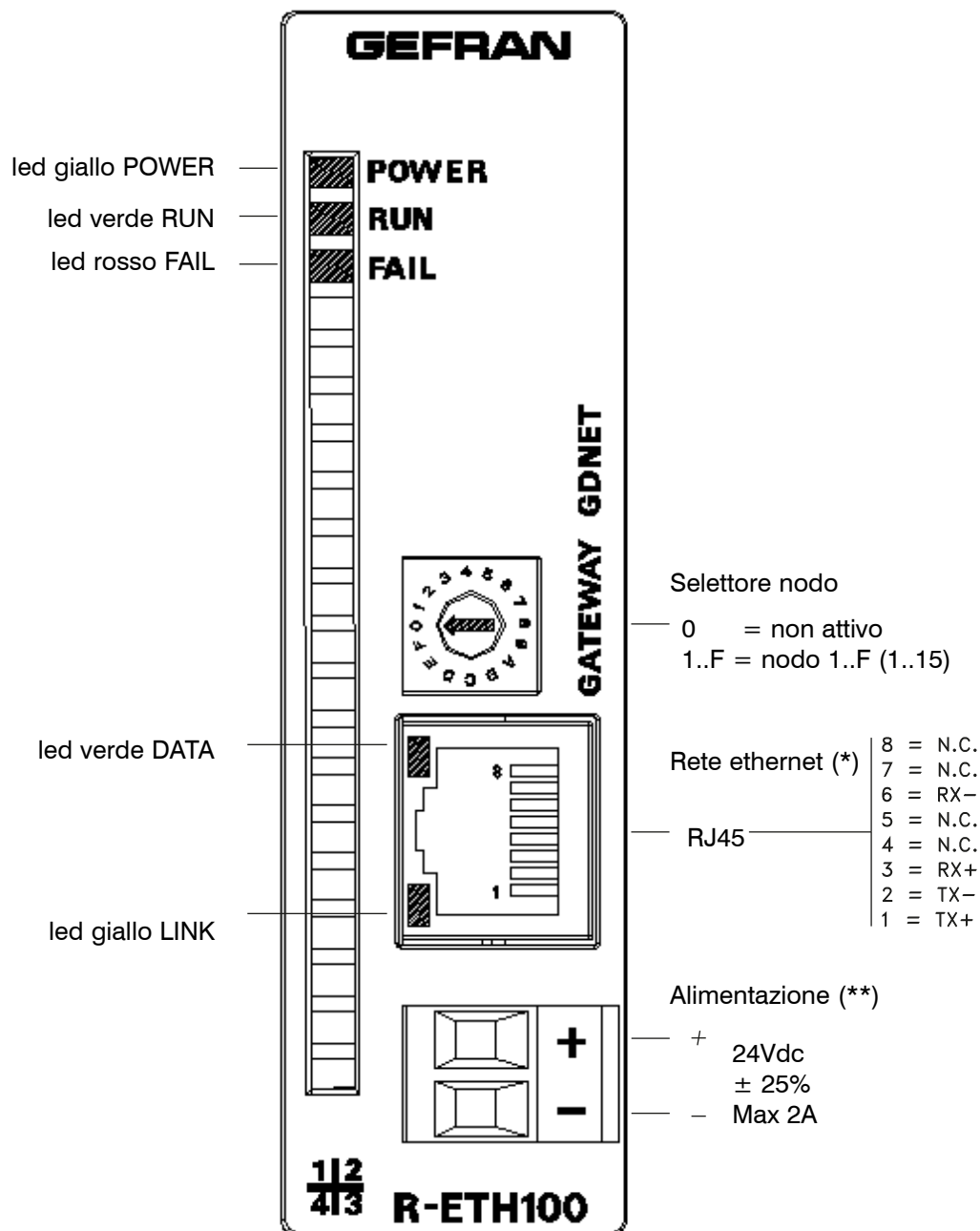
INSTALLAZIONE e COLLEGAMENTI



Il modulo si installa sul R-BUS(x) nella prima posizione a sinistra se non è presente il modulo R-SW5; si installa nella seconda posizione se è presente il modulo R-SW5.



(*) Con il bus da 18 posizioni, le posizioni 1, 2 sono riservate ai moduli R-ETH100 e R-SW5.





(*) Usare cavo standard di categoria 6 secondo la norma TIA/EIA-568A

(**) Usare cavo unipolare con sezione da 1 ÷ 1,5mm. Non intestare il cavo

SIGLA DI ORDINAZIONE

Sigla modulo **R-ETH100** **F026081** Codice

La **GEFRAN spa** si riserva di apportare qualsiasi modifica, estetica o funzionale, senza preavviso alcuno ed in qualsiasi momento

	Conformità UL508 File no. E198546
	Rispetto della Direttiva 2014/30/EU EN61131-2: Programmable controllers Part 2: Equipment requirements and tests