



Principales applications

- Lignes d'extrusion et presses à injection des matières plastiques
- Thermoformage
- Presses pour caoutchouc
- Machines de conditionnement
- Machines d'emballage
- Installations de polymérisation et de production des fibres synthétiques
- Installation de transformation pour l'industrie alimentaire

Principales caractéristiques

- Gestion complète de la face arrière R-BUS (x)
- Réactualisation de toutes les E/S installées en l'espace de 100µs (1 nodo)
- Interface GDNNet
- Alimentation de la face arrière
- Conformément à UL508

GENERALITES

R-ETH100 est un module bridge avec interface Fast-Ethernet pour le réseau GDNNet.

Il s'occupe, d'une part, de la gestion des communications à 100Mpps avec le terminal opérateur et, d'autre part, de l'alimentation et de la gestion des modules installés sur la face arrière R-BUS (x), en acquérant tous les 100µs les données de toutes les E/S. Il est en mesure de gérer jusqu'à un maximum de 16 modules E/S.

Un commutateur rotatif, situé sur la façade, permet d'attribuer le numéro de nœud dans le réseau (1-15).

Le port de communication est doté d'un connecteur du type RJ45 et de deux diodes de signalisation (connexion et données).

Le R-ETH100 est alimenté à 24Vcc par le biais d'un connecteur extractible.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Alimentation

- 24 Vcc \pm 25% 2A maximum, alimentation de l'ensemble du système GILOGIK II
- protection contre l'inversion de polarité et le court-circuit

Réseau Ethernet

- connexion standard RJ45
- commutateur rotatif à 16 positions pour la configuration du nœud:
 - 0: non intégré sur le réseau, non configuré
 - 1...F sélection nœud 1...15

Diagnostic

- diode jaune POWER : présence alimentation
- diode verte RUN : programme en cours
- diode rouge FAIL : alarme module ou système
- diode jaune LINK : réseau connecté
- diode verte DATA : transfert de données

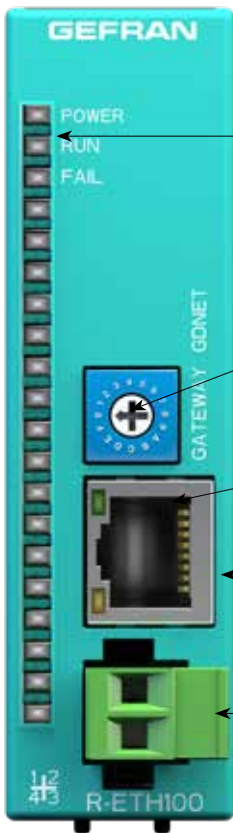
CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

Dimensions : 92x90x25,4 mm
Poids : 150 g
Fixation par encliquetage sur le R-BUS (x)
Degré de protection : IP20

CONDITIONS AMBIANTES

Température de fonctionnement: 0...50°C
Température de stockage: -20...70°C
Humidité: maximum 90% HR, sans condensation

DESCRIPTION DE LA FAÇADE



DIODE jaune POWER = ON : présence alimentation
DIODE verte RUN + LED rouge FAIL = ON : remise à zéro du système, initialisation
DIODE verte RUN = CLIGNOTANT (rapide) : le système est en mode Run
DIODE verte RUN = CLIGNOTANT (lent) : le système est en cours de configuration
DIODE rouge FAIL = ON : le système est en erreur

Commutateur rotatif pour sélectionner le numéro de nœud à programmer pendant la phase d'installation du système et du réseau.

DIODE verte DATA = CLIGNOTANT : le système transfère les données
DIODE jaune LINK = ON : le système est raccordé au réseau

Connexion pour réseau Ethernet standard, avec connecteur mod. RJ45.

Bornes d'alimentation : 24V \pm 25% 2A maximum.

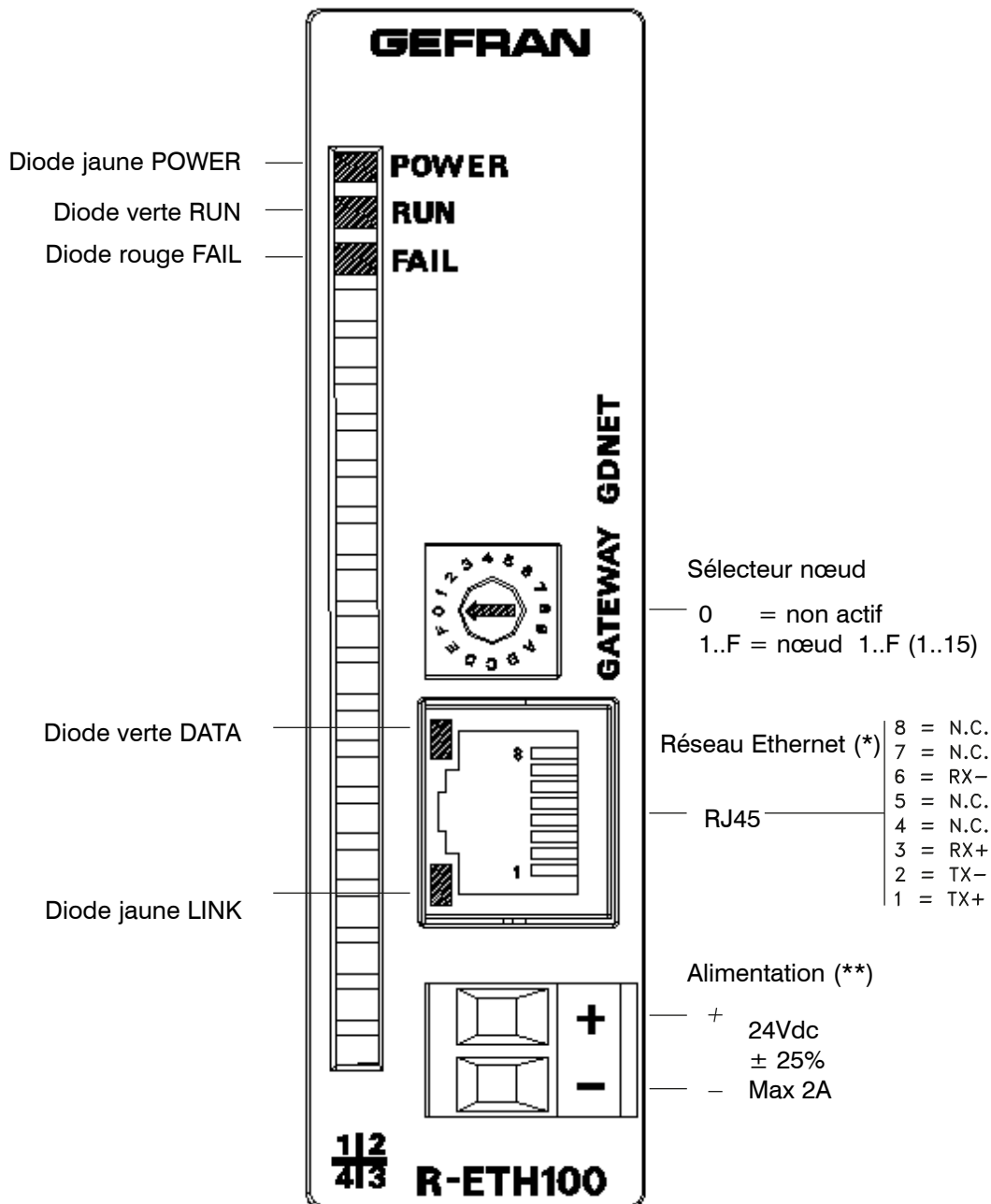
INSTALLATION ET CONNEXIONS



Le module s'installe sur le R-BUS (x), dans le premier emplacement à gauche, en l'absence du module R-SW 5; si ce dernier est par contre présent, l'installer dans le deuxième emplacement.



(*) Avec le bus à 18 positions, les emplacements 1 et 2 sont réservés aux modules R-ETH100 et R-SW5



(*) Utiliser un câble standard de catégorie 6, selon la norme TIA/EIA-568A

(**) Utiliser un câble bipolaire, section $1 \div 1,5\text{mm}^2$. Ne pas abouter le câble

RÉFÉRENCE DE COMMANDE



Codification du module

R-ETH100

F026081

Code

GEFRAN spa se réserve le droit d'apporter, à tout moment et sans préavis, toute modification esthétique ou fonctionnelle jugée utile ou nécessaire.

	Conformité UL508 File no. E198546
	Respect de la directive 2014/30/UE EN 61131-2 : automates programmables Partie 2 : Exigences et essais des équipements.

GEFRAN

GEFRAN spa via Sebina, 74 - 25050 Provaglio d'Iseo (BS)
Tel. 03098881 - fax 0309839063 - Internet: <http://www.gefran.com>

DTS_R-ETH100_05-2021_FRA