



Die richtige Ausführung der Anschlussbohrung ist wesentlich für den optimalen Betrieb des Massedruckaufnehmers oder -messumformers. Schlecht ausgeführte Anschlussbohrungen können Beschädigungen verursachen, die unzuverlässige Messergebnisse oder auch den vollständigen Ausfall nach sich ziehen können.

Der Werkzeugsatz für die Herstellung der Messaufnehmer-Anschlussbohrung enthält die Bohrer und Gewindeschneider, die zum Herstellen einer Standard-Anschlussbohrung für den Messaufnehmer erforderlich sind, einschließlich des speziellen Vorbohrers für die 45°-Dichtfläche. Lieferbar sind Werkzeugsätze für Anschlussbohrungen 1/2-20 (KF12) und M18x1.5 (KF18).

VERFAHREN ZUM HERSTELLEN DER ANSCHLUSSBOHRUNG 1/2-20

1. Die Kernbohrung mit dem Bohrer 9/32" ausführen.
2. Die Bohrung mit der Reibahle 5/16" ausreiben.
3. Anhand der Zeichnung der Anschlussbohrung die Tiefe der Bohrung 0,451/0,458" berechnen, die erforderlich ist, um eine Strecke der Mindestlänge 0,225" für die Bohrung mit Durchmesser 5/16" (0,312") zu lassen. Mit dem speziellen 29/64"-Vorbohrer bis auf die o.g. Tiefe bohren und ein geringfügiges Übermaß lassen, das bei Schritt 7 entfernt wird.
4. Notfalls mit dem Bohrer 17/32" so weit bohren, dass eine Strecke von ungefähr 1" der Bohrung mit Durchmesser 29/64" bleibt.
5. Mit dem Gewindeschneider 1/2-20 das Gewinde schneiden. Nicht die abgeschrägte Dichtfläche berühren, die mit dem Vorbohrer erzeugt wurde.
6. Das Gewinde mit dem Gewindeschneider 1/2-20 UNF bis auf die endgültige Tiefe schneiden.
7. Die Dichtfläche der Anschlussbohrung kontrollieren. Wenn sie beim Gewindeschneiden angekratzt wurde, muss sie mit dem Vorbohrer nachgearbeitet werden

BESTELLKODE

		KF
ANSCHLUSSBOHRUNG		
1/2-20 UNF		12
M18x1.5		18

Die Werkzeugsätze KF12 und KF18 enthalten alle erforderlichen Bohrer, Reibahlen und Gewindeschneider sowie die Gebrauchsanleitung. Zum Werkzeugsatz KF12 gehört auch ein Aufbewahrungsbeutel.

Die Firma **GEFRAN** spa behält sich das Recht vor, jederzeit und ohne Vorankündigung Änderungen an Design und Funktionen vorzunehmen.